

WICHTIG :

Inbetriebnahme des Überdruck-/Rückschlagventils

mit federbelastetem Kugelschliff-Verschluss:

Die Transportsicherung (kleine rote Ringe) zwischen der Kugelschliff- Kugel und Schale entfernen.
Vor dem Einfüllen der Sperrflüssigkeit, das Ventil sorgfältig reinigen und trocknen lassen ohne die Schliffflächen zu beschädigen (Kleinste Verunreinigungen können Undichtigkeit zur Folge haben!). Der seitliche Hahn muss gefettet bleiben.

Einfüllen der Sperrflüssigkeit:

Die Einfüllhöhe sollte mindestens 10 mm über der Kugelschliff - Schale betragen.
(Wir empfehlen Silikonöl AK150, Rettberg-Art.-Nr.: 2171500001)

Einstellen des Federdrucks:

Der Federdruck wird durch die PTFE-Schraube eingestellt:

- Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn entspannt die Feder.
 - Umdrehung im Uhrzeigersinn spannt die Feder.
- Empfehlenswert ist eine Einstellung von ca. 0,1 - 0,2 bar Überdruck.

ACHTUNG :

Bitte die Kugelschliff- Kugel und Schale nicht trocken aufeinander reiben, dies verursacht Schäden am Glas und führt zur Undichtigkeit.

HINWEIS:

Bitte reinigen Sie die Bauteile regelmäßig, nur so ist eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

Das Ventil wurde einer Ausgangsprüfung unterzogen:

Vakuum: 10^{-3} mbar

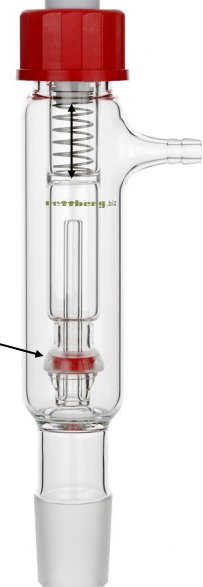
Druck: 0,1 - 0,2 bar



PTFE -
Druckschraube
(Drehrichtungen)



Kugelschliff-
Kugel und Schale



IMPORTANT!

Commissioning of the non-return valve with spring loaded spherical ground joint:

Remove the transport safety (small red rings) between the spherical ground ball and dish.

Before filling the valve with buffer liquid, clean the valve carefully and allow to dry completely without damaging the ground surfaces. (Smallest scratches may have the effect of leaks!). The lateral stopcock must be greased.

Filling the buffer liquid:

The filling height should be at least 10 mm above the spherical joints.

(We recommend silicone oil AK150, Rettberg No.: 2171500001)

Adjusting the spring pressure:

The spring pressure is adjusted by the PTFE-screw :

- Turn counterclockwise relieves the spring.

- Turn clockwise tightens the spring.

We recommend a setting of about 0,1 - 0,2 bar overpressure.

ATTENTION!

The spherical ground ball and dish shell not dry rub against each other! The parts would being scratched and become leaky.

NOTE :

Please clean the components regularly.

The valve was subjected to an initial test:
Vacuum: 10^{-3} mbar Pressure: 0,1 - 0,2 bar

